www.kamaldnp.com

KAMALDNP
kamaldnp.com
राज कमल द्वारा AI की सहायता से तैयार PDF

प्रोजेक्ट (मेजर प्रोजेक्ट) — पूरा सिलेबस

BTEUP मैकेनिकल इंजीनियरिंग (प्रोडक्शन) में डिप्लोमा • षष्ठ सेमेस्टर • सत्र 2026–27

विषय 6.1 (Practical) • कुल 400 अंक • 12 क्रेडिट • L 0 – P 24

इस विषय के बारे में: मेजर प्रोजेक्ट [illegible] का सबसे बड़ा एकल विषय है — सप्ताह में 24 practical अवधि, 12 क्रेडिट, 400 अंक (240 आंतरिक, 160 बाह्य, 3 घंटे की practical परीक्षा)। **पंचम सेमेस्टर में चुना गया प्रोजेक्ट छठे सेमेस्टर में जारी रहेगा।** आप शिक्षक के मार्गदर्शन में 4 से 5 [illegible] के समूह में काम करते हैं, और आपका मूल्यांकन उपस्थिति, दो प्रगति प्रस्तुतियों, प्रोजेक्ट मॉडल के साथ अंतिम प्रस्तुति, और रिपोर्ट [illegible] है। कोई theory पेपर नहीं होता।

परीक्षा योजना

कोड	पेपर	प्रकार	L – P	क्रेडिट	आंतरिक	बाह्य	कुल
6.1	प्रोजेक्ट	Practical	0 – 24	12	Practical 240	Practical 160 (3 घंटे)	400
प्रोजेक्ट कुल				**12**	**240**	**160**	**400**

इस विषय का उद्देश्य

मेजर प्रोजेक्ट इसलिए ज़रूरी हैं क्योंकि वे छात्रों को सैद्धांतिक ज्ञान को वास्तविक दुनिया की समस्याओं पर लागू करने, समस्या-समाधान और टीमवर्क जैसे महत्वपूर्ण कौशल विकसित करने, औज़ारों और तकनीकों के साथ hands-on अनुभव पाने, नवाचार और रचनात्मकता को प्रोत्साहित करने, पहल और स्वतंत्रता दिखाकर करियर के लिए तैयार होने, और उद्योग मानकों से परिचित होने का अवसर देते हैं।

अधिगम परिणाम

इस विषय के बाद छात्र सक्षम होंगे:

- मौखिक, लिखित और दृश्य संचार का प्रभावी उपयोग करें।
- अध्ययन के अपने पेशेवर क्षेत्र से संबंधित वर्तमान तकनीकी औज़ारों और तकनीकों के कौशल व ज्ञान का प्रदर्शन करें।

www.kamaldnp.com

- निरंतर आलोचनात्मक जाँच के माध्यम से समस्याओं को रचनात्मक रूप से पहचानें, विश्लेषण करें और हल करें।
- नेतृत्व क्षमता विकसित करें।
- अपने अध्ययन क्षेत्र के अनुरूप मौलिक और अनुशासनात्मक अवधारणाओं व विधियों को लागू करें।

मेजर प्रोजेक्ट क्यों मायने रखते हैं

- **ज्ञान का उपयोग:** कक्षा में सीखी गई सैद्धांतिक अवधारणाओं को व्यावहारिक, वास्तविक दुनिया की समस्याओं पर लागू करना, जिससे समझ मज़बूत होती है।
- **कौशल विकास:** समस्या-समाधान, आलोचनात्मक चिंतन, टीमवर्क और प्रोजेक्ट प्रबंधन — इंजीनियरिंग उद्योग में अत्यधिक मूल्यवान।
- **Hands-on अनुभव:** मैकेनिकल इंजीनियरिंग में इस्तेमाल होने वाले औज़ार, सामग्री और तकनीकें।
- **नवाचार और रचनात्मकता:** रचनात्मक रूप से सोचना और इंजीनियरिंग चुनौतियों के नवीन समाधान निकालना।
- **करियर की तैयारी:** पहल करना, स्वतंत्र रूप से काम करना और कार्य पूरे करना — संभावित नियोक्ताओं के सामने।
- **उद्योग मानक:** उद्योग मानकों और प्रथाओं से परिचय, पेशेवर कार्य वातावरण की तैयारी।
- **नेटवर्किंग:** साथियों, शिक्षकों और उद्योग पेशेवरों के साथ नेटवर्क बनाना।

मेजर प्रोजेक्ट गतिविधि के रूप में हर छ[illegible]को साइट पर संक्रियाओं का अध्ययन करना है और अपने अवलोकनों/प्रक्रियाओं/गतिविधियों की विस्तृत प्रोजेक्ट रिपोर्ट तैयार करना है। हर शि[illegible]क 4 से 5 छात्रों के समूह का मार्गदर्शन कर सकता है।

प्रोजेक्ट का मूल्यांकन कैसे होता है (240 आंतरिक अंक)

मानदंड	अंक
उपस्थिति और समयबद्धता	40
प्रोजेक्ट प्रगति प्रस्तुति-I	50
प्रोजेक्ट प्रगति प्रस्तुति-II	50
प्रोजेक्ट मॉडल और अंतिम प्रस्तुति	90
रिपोर्ट लेखन	60
कुल (आंतरिक)	**240**

शिक्षक, क्षेत्रीय पर्यवेक्षकों/इंजीनियरों के साथ मिलकर, छात्रों का प्रदर्शन मूल्यांकन करते हैं। बाह्य practical परीक्षा 160 अंकों की होती है (3 घंटे)।

छठा सेमेस्टर — दो पथ

छठे सेमेस्टर में दो पथ हैं, और प्रोजेक्ट **सामान्य पथ (A)** का है: प्रोजेक्ट (400 अंक, 12 क्रेडिट) + एंटरप्रेन्योरशिप एंड स्टार्ट-अप्स (100 अंक, 2 क्रेडिट, theory) + एक इलेक्टिव पथ विषय (100 अंक, 3 क्रेडिट: एडवांस्ड इंजीनियरिंग मैथमेटिक्स, एडिटिव मैन्युफैक्चरिंग, प्रोजेक्ट मैनेजमेंट, फाइनेंस फंडामेंटल्स, या इंडस्ट्री 4.0) + एक इलेक्टिव स्पेशलाइज़ेशन विषय (100 अंक, 3 क्रेडिट: ग्रीन एनर्जी एंड इंजीनियरिंग, मेंटेनेंस ऑफ़ मशीन टूल्स, नॉन-डिस्ट्रक्टिव टेस्टिंग, या प्रोडक्ट डिज़ाइन एंड डेवलपमेंट) + स्टूडेंट सेंटर्ड एक्टिविटीज़ (50 अंक)। कुल: 750 अंक, 20 क्रेडिट।

www.kamaldnp.com

विकल्प **इंटर्नशिप पथ (B)** है: एंटरप्रेन्योरशिप एंड स्टार्ट-अप्स ऑनलाइन (100 अंक) + इंडस्ट्री हैंड्स-ऑन प्रैक्टिस (350 अंक) + इंडस्ट्रियल प्रोजेक्ट (200 अंक) + संस्थान में सेमिनार (100 अंक) = 750 अंक। औद्योगिक ट्रेनिंग की अवधि 4 महीने से कम नहीं होनी चाहिए, उद्योग MSME / उद्योग निदेशालय / सीमित संगठन / राज्य या केंद्र सरकार प्रतिष्ठान के साथ पंजीकृत होना चाहिए, और मासिक प्रगति रिपोर्ट औद्योगिक पर्यवेक्षक द्वारा सत्यापित और अग्रेषित की जानी चाहिए। इस पथ के छात्र मेजर प्रोजेक्ट नहीं लेते। सेमेस्टर शुरू होने से पहले अपने HOD के साथ अपना पथ चुनें।

तैयारी कैसे करें

आपका पंचम सेमेस्टर का माइनर प्रोजेक्ट आपका शुरुआती बिंदु है — शून्य से शुरू न करें। छठे सेमेस्टर की योजना चार अंकित मील के पत्थरों के आसपास बनाएँ: प्रस्तुति-I (50), प्रस्तुति-II (50), मॉडल और अंतिम प्रस्तुति (90, सबसे बड़ी एकल मद), और रिपोर्ट (60)। मॉडल सबसे ज़्यादा मायने रखता है: अच्छी तरह प्रस्तुत किया गया कार्यशील मॉडल किसी भी अन्य एकल मद से अधिक मूल्यवान है। उपस्थिति बनाए रखें (40 अंक) और रिपोर्ट साथ-साथ बनाएँ — साइट डायरी से लिखी रिपोर्ट अंतिम सप्ताह में लिखी रिपोर्ट से बिल्कुल अलग पढ़ी जाती है।

संदर्भ पुस्तकें

इस विषय के लिए आधिकारिक सिलेबस में संदर्भ पुस्तकें सूचीबद्ध नहीं हैं।

KAMALDNP • kamaldnp.com • support@kamaldnp.com
स्रोत: BTEUP IRDT कानपुर NEP-2020 पाठ्यक्रम — मैकेनिकल इंजीनियरिंग (प्रोडक्शन) में डिप्लोमा, सत्र 2026-27 से प्रभावी, उत्तर प्रदेश प्राविधिक शिक्षा परिषद् लखनऊ द्वारा 16.07.2026 को आयोजित C.D.C. बैठक में अनुमोदित (urise.up.gov.in)। विषय-सूचियाँ आधिकारिक सिलेबस के अनुसार हैं; छोटे सारांश लेखक के अपने सरल शब्दों में लिखे गए हैं, सिलेबस का मूल पाठ नहीं हैं। कृपया अपने पॉलिटेक्निक से किसी भी स्थानीय बदलाव की पुष्टि कर लें।